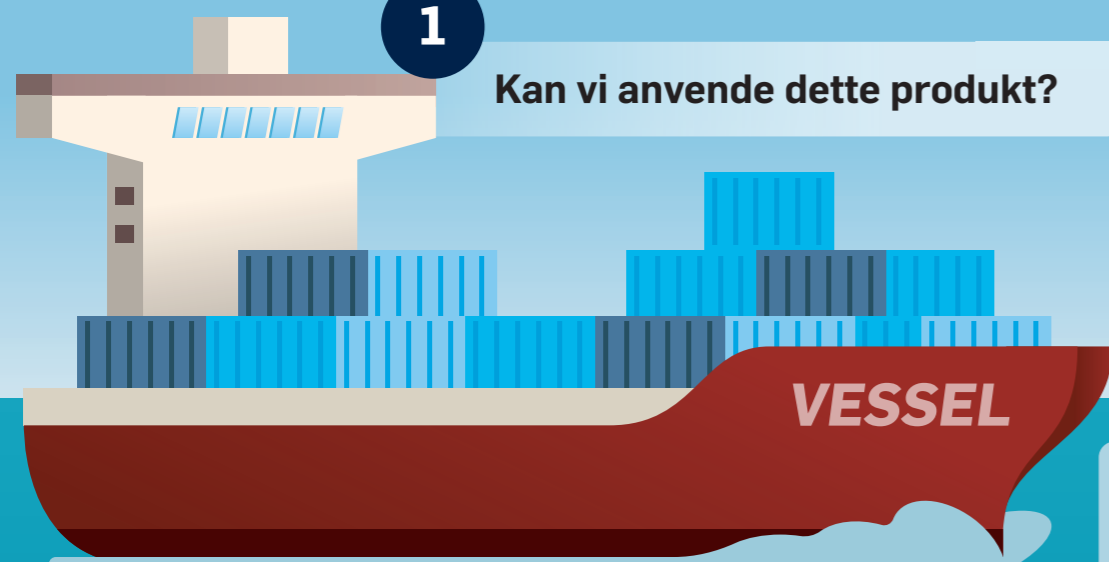


REGISTRERING OG OPDATERING AF PRODUKTER I KEMIKALIEDATABASEN

1

Kan vi anvende dette produkt?



REDERI

2

Rederiet sender sikkerhedsdatablad og eksponerings-scenarie til...

SEA HEALTH & WELFARE

Kvalitetssikring af uafhængig tredjepart



POSITIV-LISTE

3

Hvis produktet godkendes:

Produktet føjes til databasen og rederiets positivliste.

Hvis produktet ikke lever op til gældende regler:

Dialog med rederiets administrator og leverandøren for at skaffe den nødvendige data. Er denne data ikke tilgængelig, afvises produktet.

LEVERANDØR

- Gennemgang af sikkerhedsdatablad
 - EU-regulering, REACH og CLP-overensstemmelse
- Identificeret anvendelse af produktet
- Klassificering af produktet og sammensætningen
 - Identificering af problematiske indholdsstoffer
 - fx kræftfremkaldende stoffer, der kræver særlig kontrolforanstaltninger
 - indeholder produktet epoxy/isocyanat?
- På baggrund af gennemgangen udarbejdes en arbejdspladsbrugsanvisning (APB) for kemikaliet.

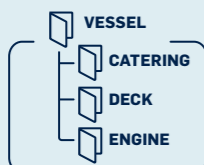
VESSEL



4

Modulet Kemikalier i @SEA

Opret arbejdsområder i @SEA



Her kan skibet oprette arbejdsområder og tilføje opgavespecifik information.

Denne information anvendes til at oprette en arbejdspladsbrugsanvisning (APB).

Opret opbevaringssteder i @SEA

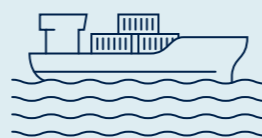


Opbevaringsstedet er det fysiske sted, hvor et kemikalie opbevares om bord på skibet.

Nu har du følgende viden om produktet:

- APB
- Substitutionsmærke ⚠️
- Minimumskrav for PPE
- Sikkerhedsdatablad
- ES

Bemærk: Hvis det er nødvendigt, kan man oprette et produkt lokalt på skibet og få en APB.



Disse er ikke kvalitetssikret af kompetent tredjepart DHI A/S.

5

Modulet Risikovurdering i @SEA

Opret en risikovurdering med den information om kemikaliet, du har modtaget.

Processen for risikovurdering indeholder fem faser

- 1 Kortlægning
- 2 Vurdering
- 3 Handlingsplan
- 4 Risikovurderingsdokument
- 5 Opfølgning/revision

Risikovurdering skal løbende revideres, hvor ændringer på arbejdspladsen tages i betragtning.

Vi anbefaler en revidering hvert år.

Der må max. gå 3 år mellem hver revidering.

Bemærk: Nogle arbejdsopgaver danner og udleder i sig selv skadelige stoffer. For disse arbejdsopgaver skal der også udarbejdes en risikovurdering.



FARE

EKSPONERING